

Francesc González, director gerente de 14.000dso

“Aseguramos un 50% de reducción de costes en la partida de residuos”

Hace ya varios años, 14.000dso se introdujo en el campo de los microorganismos para encontrar soluciones para el tratamiento de residuos en instalaciones industriales. Así surgió Biodhy, la ya tradicional “bolsa” con la que los empresarios del sector identifican a la empresa. Hoy, después de que cientos de unidades de este producto hayan demostrado su eficacia, la empresa continúa investigando nuevas soluciones para minimizar los residuos en origen mediante el empleo de bacterias. El director gerente de la compañía, Francesc González, lo tiene claro: “Lo mejor de todo es que nuestro sistema reduce un 50% los costes en la partida de residuos”.



14.000dso es una ingeniería y consultoría ambiental que tiene como objetivo prestar un servicio integral a industrias. La compañía con sede en Barcelona explica que en el ejercicio de su actividad “analiza, diseña y propone alternativas para conseguir soluciones, mediante la aplicación de las mejores técnicas disponibles para adecuar las instalaciones a las vigentes normativas medioambientales”.

Una de las líneas de negocio de la entidad catalana también es la venta de separadores de hidrocarburos. El director gerente de la compañía, Francesc González, explica que “las instalaciones donde se colocan este tipo de elementos pueden existir problemas en los vertidos por el mal rendimiento de los separadores, a veces no son capaces de generar vertidos con calidad suficiente para satisfacer a los clientes y cumplir las exigencias medioambientales, cuando los separadores llegan a acumular una cierta cantidad de hidrocarburos”.

14.000dso se lanzó a la búsqueda de soluciones para esta circunstancia, para lo cual, realizó pruebas con microorganismos específicos. El resultado fue que eran capaces de descomponer determinado tipo de residuos peligrosos en CO₂ y agua.

“Así fue como comenzamos esta singladura, siendo conscientes de que debíamos mejorar los resultados de los separadores que en ese momento estaban instalados”, relata Francesc González. Un laboratorio aportaba las bacterias, mientras que 14.000dso proporcionaba la ingeniería de aplicación y control como son los procesos de envasado, productos base para el transporte hasta su aplicación, dosificadores y servicios necesarios para la revisión y control de los microorganismos.

“Hicimos estas pruebas, nos fue bastante bien y de aquí surgió el concepto Biodhy. En principio, Biodhy estaba diseñado para trabajar en la fase libre de separadores. Es lo que ahora todo el mundo conoce como la bolsa degradadora de hidrocarburos”, explica el máximo responsable de 14.000dso. La compañía ha cambiado recientemente el formato de la bolsa, a la que también ha añadido algunas novedades.

Cuando comenzaron a trabajar con Biodhy, los responsables de 14.000dso comprobaron que “funcionaba muy bien en la fase libre y mantenía los separadores libres de carga contaminante. Se nos abrió un mercado, única y exclusivamente el de los separadores”. La compañía irrumpió en este sector, aunque su director gerente explica que “al principio nos costó mucho introducimos porque el método parecía milagroso y esas cosas a veces generan incredulidad”. No obstante, “con esfuerzo y demostrando que efectivamente el sistema funcionaba



La colocación de la bolsa Biodhy es una tarea que siempre efectúan los técnicos de 14.000dso.

logramos ir haciendo clientes”, afirma González, quien añade que 14.000dso “tuvo que demostrar a cada cliente que nuestra solución funcionaba de verdad. A cada uno de ellos no le servían las pruebas que nosotros habíamos hecho en otras empresas, sino que teníamos que hacer la demostración en su propia instalación, su propio producto, etc., lo que hizo que la implantación de Biodhy se produjera con una lentitud casi desesperante”. En cualquier caso, González explica que “afortunadamente ahora existen tantas referencias sobre la eficacia de Biodhy que la trasmisión la hacen los propios clientes”.

RECICLADOR BIOLÓGICO INTEGRAL

LA SOLUCION COMBINADA EN RECUPERACIÓN DE AGUAS Y MINIMIZACIÓN DE RESIDUOS

APLICADA A: Lavaderos de vehículos

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

- Tratamiento Físico - Biológico de todo el sistema (líquidos y sólidos en suspensión)
- Reactor Biológico integrado
- Equipos de filtrado con calidad 40 micras (opcional 25 micras)
- Caudal 5,6 m3/h (opcionalmente 2,6 - 10 - 12 m3/h)
- Presión de salida 3/3,5 bar

902 140002

GRUPO

RECICLADOR BIOLÓGICO INTEGRAL

www.14000dso.com

DELEGACIONES EN PAIS VASCO, ANDALUCÍA Y GALICIA.

MADRID - 14000dso CENTRO
C/ Adolfo Pérez Esquivel, 3 - Edif. Las Américas III - oficina 25 - 28230 - Las Rozas
Telf. Fax: 916 403 824 - madrid@14000dso.com

BARCELONA - DESCONTAMINACIONES E INFORMES MEDIOAMBIENTALES, S.L.
C/ Saturn, 31 - Pol. Ind. Can Parellada - 08228 - Terrassa
Telf.: 93 736 17 28 - Fax: 93 736 17 28 - info@14000dso.com

VALENCIA - 14000dso LEVANTE, S.L.
Pol. Ind. Pozo de Godobedo - Avda. Acequia Real del Júcar s/n - 46460 - Silla
Telf.: 96 121 79 56 - Fax: 96 121 86 56 - levante@14000dso.com

El último proyecto de 14.000dso es un dispositivo para la limpieza de piezas en talleres de automoción.



Minimizar los residuos en origen

A pesar de todas las dificultades, “a base de tiempo, de ganas y de inversión conseguimos hacernos un huequecito en el mercado al eliminar los residuos en origen. Posteriormente, ofrecimos a nuestros clientes la posibilidad de minimizar ese residuo, que es el principio que inspira el II Plan Nacional Integrado de Residuos Peligrosos”, explica el director gerente de 14.000dso.

Para Francesc González, esta actitud es “la lógica. Es decir, no buscar eliminar los residuos en una fase final, sino valorizar, degradar, reciclar, etc., durante el proceso, para posteriormente gestionar únicamente aquella parte que se considera rechazo. De hecho en la actualidad una gran mayoría que desconoce este tipo de tratamientos, sigue realizando gestiones finalistas, en contra de lo que determina el II Plan de Residuos Peligrosos (una gestión finalista de residuos es el último paso que se debe dar, aquello que se debe hacer cuando no se pueda hacer ninguna otra cosa). Nuestros clientes ya no actúan como finalistas, son preventivos, actúan de manera que minimizan los residuos en origen y por consiguiente también minimizan costes de gestión”, sentencia el máximo responsable de 14.000dso.

Una bacteria para cada aplicación

La toma de contacto de 14.000dso con las posibilidades que ofrecía a la empresa el hecho de trabajar con microorganismos hizo que se abriera un amplio abanico de opciones, gran parte de ellas relacionadas con el sector de la automoción y los lavaderos de vehículos. Sin embargo, el tratamiento de los residuos generados en estas áreas de actividad resultaba más complejo, puesto que aparecían mezclados con tensioactivos, tierra, lodo, etc., por lo que habían de ser tratados de una manera diferente. Esta circunstancia propició la aparición de diversos subproductos de Biodhy, desarrollados a partir de diferentes tipos de bacterias específicas. “Ahora hemos completado el ciclo del sector automoción con estos productos que degradan en origen no solamente aceites, grasas e hidrocarburos, sino también materia orgánica y tensioactivos”, explica Francesc González. El responsable de la compañía afirma que esta circunstancia permite a la sociedad barcelonesa “reducir los residuos procedentes de los lavaderos de coches y al mismo tiempo obtener un agua limpia con una calidad excepcional para ser reutilizada en los procesos de lavado”.

Funcionamiento de Biodhy

El funcionamiento de la bolsa es muy sencillo, aunque ha de revisarse periódicamente con el fin de valorar la eficacia de los tratamientos. La duración de la bolsa va en función de la carga que va llegando. Por ejemplo, para los separadores de seis litros/segundo está prevista una revisión cada 24 ó 32 semanas. Esto significa que, transcurrido ese plazo, uno de los empleados de 14.000dso acudirá a la instalación, levantará la tapa y comprobará el estado de la bolsa. Por este motivo, "si se produce una incidencia de este tipo se nos ha de comunicar inmediatamente y nosotros nos acercamos a comprobar el estado del dispositivo", advierte Francesc González. Los técnicos de la compañía catalana revisan personalmente todas y cada una de las bolsas, lo que, en palabras de su director gerente, "nos da una garantía de que nuestro producto está funcionando en las mejores condiciones". Esta mecánica de trabajo propicia que haya muchas instalaciones de grandes compañías en las que "no se ha hecho ninguna gestión en los últimos años a excepción del cambio de la

El secreto está en la dosificación

Los microorganismos requieren una perfecta dosificación en tiempo y en cantidad. Nosotros hemos creado dosificadores para diferentes tipos de producto e instalaciones. Estos dispositivos pueden gestionar simultáneamente la evolución de varios tipos de microorganismos. "Controlan el producto, realizan la siembra, tratan los microorganismos en función de la época del año, etc., y siempre teniendo en cuenta la cantidad de bacterias que vamos a aplicar", explica Francesc González. Además, añade, que "si el cliente lo prefiere, los productos se pueden dosificar con los equipos de dosificación del jabón que ya disponen los lavaderos".

bolsa cuando sea necesario. En la parte superior del separador siempre hay agua, nunca hidrocarburos, con lo cual no es necesario realizar ningún tipo de gestión complementaria".

Nuevos productos

El último proyecto de 14.000dso es un dispositivo para la limpieza de piezas en talleres de automoción. En la actualidad, este proceso se efectúa mediante solventes

ESPACIOS COMERCIALES QUE SEDUCEN,

ATRAEN Y HACEN DE LA COMPRA UNA EXPERIENCIA AGRADABLE



- Equipamiento integral
- Proyecto llave en mano
- Estética
- Diseño
- Funcionalidad
- Garantía

Es un producto de
MÓSTOLES INDUSTRIAL, S.A.
C/Granada s/n 28935 Móstoles (Madrid)
Telf. : 91 664 88 72/00* - Fax: 91 664 89 20/05*
e mail: instal_comerciales@moina.es

www.moina.es

Exportación

El director gerente de 14.000dso, Francesc González, afirma que “Biodhy 3, que es la segunda generación de Biodhy, sólo la fabricamos nosotros”. Por este motivo, la compañía con sede en la localidad barcelonesa de Tarrasa está comenzado la exportación de este producto. De hecho, 14.000dso ya ha materializado algunas operaciones en lugares como Chile, Brasil, Portugal, Francia, etc. Aunque el volumen de pedidos procedentes de naciones extranjeras aún no tiene demasiado peso específico en la cuenta de resultados de 14.000dso, la entidad catalana ya ha puesto en marcha un departamento de comercio exterior para atender estas peticiones. No en vano, Francesc González explica que “2009 será el año en el que impulsemos definitivamente la exportación de nuestros productos”.

La compañía catalana también ofrece desodorizantes que generan fragancias agradables -a limón, pino, mandarina o fresa- dentro de los túneles de lavado.

o disolventes, con los inconvenientes que estos productos llevan aparejados -son peligrosos, inflamables, tóxicos, irritantes-. Además, han de gestionarse como residuos peligrosos, mientras que el nuevo producto de 14.000dso, aplicado a la misma máquina de lavado de piezas, lleva un desengrasante, un antioxidante y un degradador que permite, en base agua, limpiar las piezas y degradar el residuo que estamos limpiando en la misma máquina.



La empresa con sede en Tarrasa también aplica determinado tipo de bacterias para lanzar al mercado productos ideados para mejorar el funcionamiento de los lavaderos de vehículos. Este es el caso de un nuevo biodegradante desarrollado recientemente por 14.000dso. Se trata de un jabón que se aplica en boxes y túneles, “con la ventaja de que ya lleva las bacterias incluidas para hacer la degradación de los residuos”. Gracias a esta solución, el jabón actúa en sí mismo como el medio de transmisión de estos microorganismos. En este capítulo, la compañía ha creado cuatro nuevos subproductos -champúes y detergentes-, que además son biodegradables. Esta nueva línea de producto hace que no sea necesario que el cliente efectúe ninguna inversión. Y es que en ocasiones los empresarios de estaciones de servicio se muestran reacios a desembolsar una cantidad -aunque mínima- para mejorar la gestión de sus residuos. “Nos cuesta penetrar en el mercado. El que ya lo conoce repite sin problema, pero convencer a nuevos clientes es más complicado”, explica Francesc González.

De todos es sabido que en la mayoría de los casos el olor procedente de los túneles de lavado no es demasiado atractivo. 14.000dso también tiene una solución para este problema, puesto que los desodorizantes también forman parte de su gama. Estos productos generan fragancias agradables -a limón, pino, mandarina o fresa- dentro del túnel de lavado.

Ventajas competitivas

Preguntado acerca de las principales ventajas competitivas que ofrecen sus productos, González destaca que “a diferencia de los demás, nosotros eliminamos lo que nos molesta para obtener un agua limpia. Los demás apartan lo que les molesta”.

Aunque 14.000dso está diversificando su ámbito de actuación, la mayor parte de su volumen de negocio procede del sector petrolífero, estaciones de servicio y lavaderos. La marcha de la compañía es bastante positiva, puesto que aunque su máximo responsable reconoce que “la crisis se está notando”, la empresa con sede en Tarrasa está doblando en 2008 los resultados cosechados el año pasado. Además, los productos que comercializa 14.000dso “ahorran dinero a los clientes en la gestión de sus residuos”. De hecho, Francesc González se muestra tajante al afirmar: “Aseguramos un 50% de reducción de costes en la partida de residuos.” ■